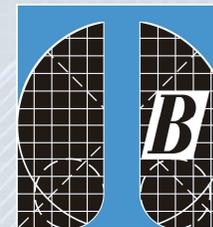


Umwelttechnik 
Anlagen zur Produktion regenerativer Energien

BauerTech GmbH

Unser persönlicher Einsatz - Erfolg für Sie und Ihre Kunden



„Der Erfolg eines Unternehmens liegt in der Summe der Erfolge seiner Mitarbeiter“

Jörg Rieder



Gründung:

Juni 1987/1992/2013

Geschäftsführung:

Techn. Rat Ing. Friedrich Bauer MBA

Ing. Martin Bauer

Geschäftsfelder:

Ingenieurbüro

Projektunterstützung

Bioabfallverwertung

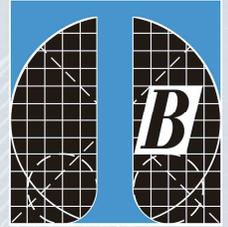
Mitarbeiter:

40

Firmensitz:

Oberegging, Niederösterreich





Leitgedanken und Ziele zur Bioabfallverwertung

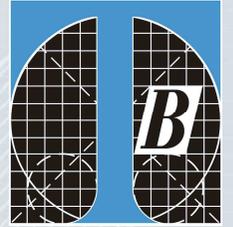
Die Ressourcen der Natur sind nicht unendlich, deshalb haben wir ein Anlagenkonzept entwickelt, wo Dinge verwertet werden, die andere wegwerfen. So helfen wir gemeinsam der Umwelt – durch wirtschaftliche Verwertung biogener Abfälle bei gleichzeitiger Erzeugung kostbarer Energie.

- dezentrale Biogasgewinnung aus Bioabfall und biogenen Reststoffen
- ökologische und ökonomische Bioabfallentsorgung
- Zusammenführung von Entsorgungs- & Energieerzeugungsbranche
- Neue Geschäftsfelder für Entsorgung, Kommunen und Energieerzeuger
- Emissionsreduktion durch CO₂ neutrale Strom- & Wärmeproduktion
- Ressourcen schonende Nutzas- & Treibstoffproduktion

Umwelttechnik



Anlagen zur Produktion regenerativer Energien



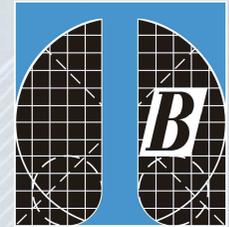
Kennzeichen unserer Technologie

- Optimiertes Gesamtsystem mit hohem Gesamtwirkungsgrad in hoher Qualität
- Modulares Anlagenkonzept für variable Einsatzmöglichkeiten
- Mehrstufiges, anaerobes, mesophiles Fermentationsverfahren
- hohe organische Abbauraten – hohe spezifische Gasleistungen
- Kombination von Rohrfermenter- & Rührkesseltechnologie
- prozessorientierter Anlagensteuerung => kontinuierlichen Biogaserzeugung
- integriertes Kontrollsystem => Selbstregulierung => hohe Betriebssicherheit
- Prozessvisualisierung - Fernwartung über Internet
- Betriebserfahrung =>Referenzen

Umwelttechnik

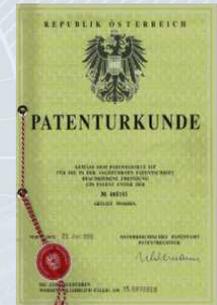


Anlagen zur Produktion regenerativer Energien



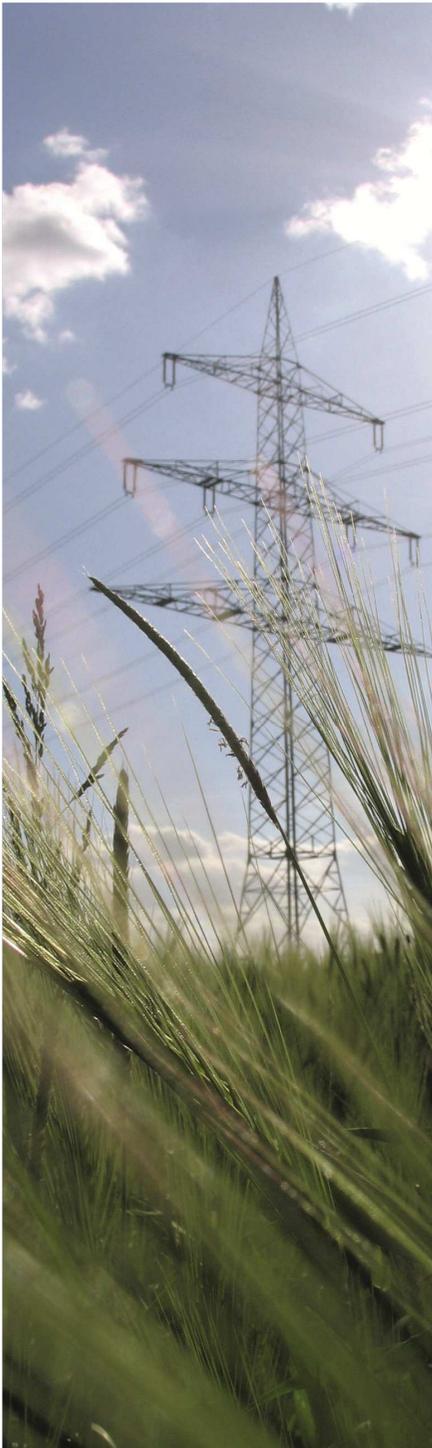
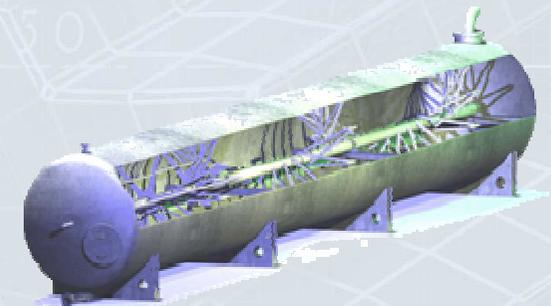
Unser Leistungsspektrum

- ➔ Beratung und Vorstudie
- ➔ Vorplanung und Wirtschaftlichkeitsberechnung
- ➔ Genehmigungsplanung
- ➔ Unterstützung bei Behördenverfahren
- ➔ Ausschreibung und Auftragsvergabe
- ➔ Ausführungsplanung, Detailkonstruktion
- ➔ Fertigungs- und Montageüberwachung



Ihre Vorteile

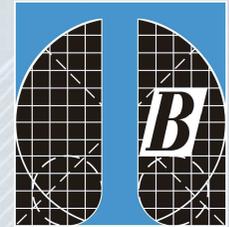
- ➔ kompetente Beratung
- ➔ Einsatz erprobter Technologien
- ➔ beste Qualität
- ➔ höchste Wirkungsgrade



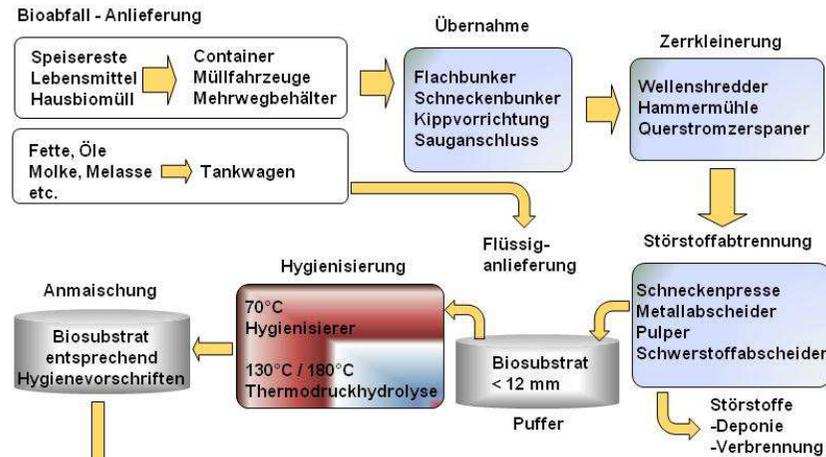
Umwelttechnik



Flüssigfermentation von organischen Abfällen



Aufbereitung – anliefern, zerkleinern, trennen, hygienisieren

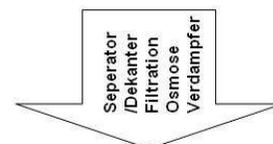


Fermentation – Abbau organischer Trockensubstanz OTS

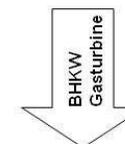
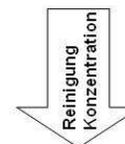


Gärrest – TS 2-6%

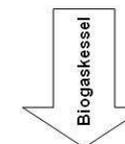
Biogas 50 – 65 % CH₄



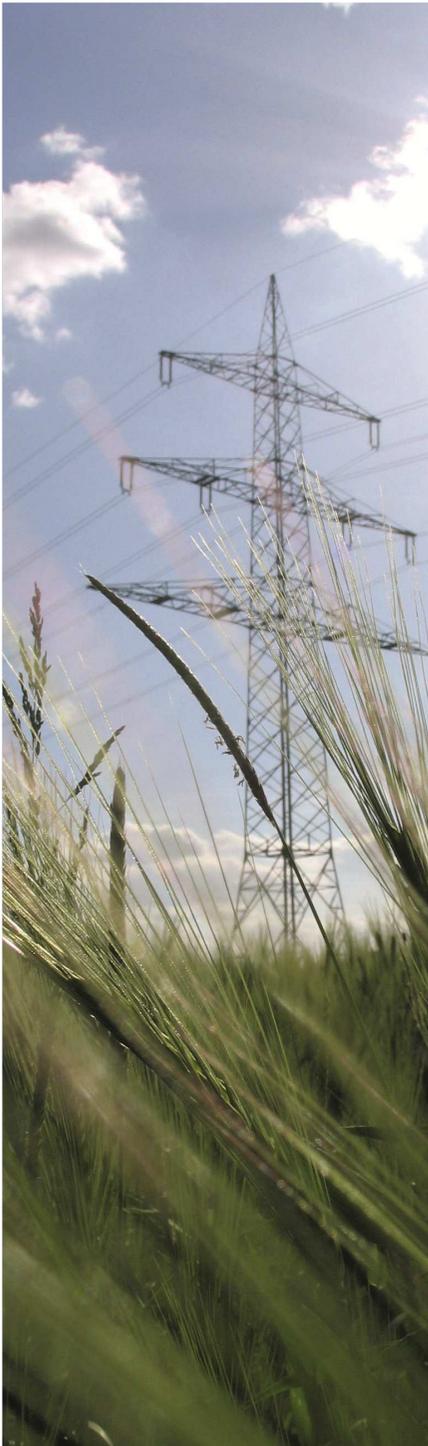
Düngernutzung
Vollaufbereitung
Kläranlage



Strom & Wärme
- Stromnetz
- Fernwärmenetz



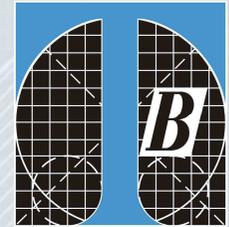
Wärme
- Fernwärmenetze
- Kälteerzeugung



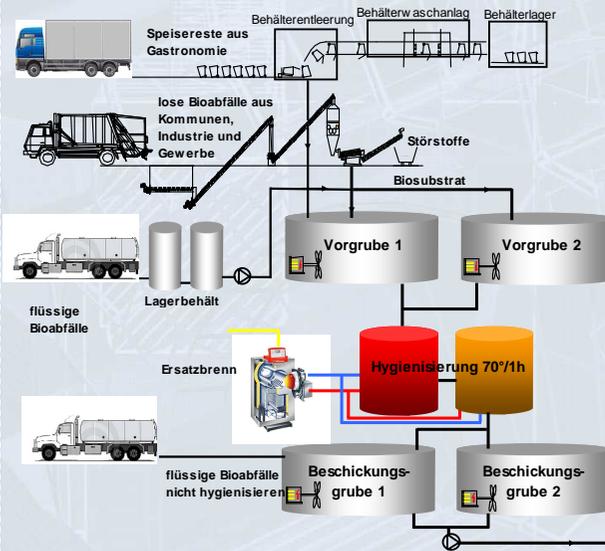
Umwelttechnik



Flüssigfermentation von organischen Abfällen



Annahme und Aufbereitungsanlage für feste, pasteuse, flüssige, lose und verpackte Bioabfälle

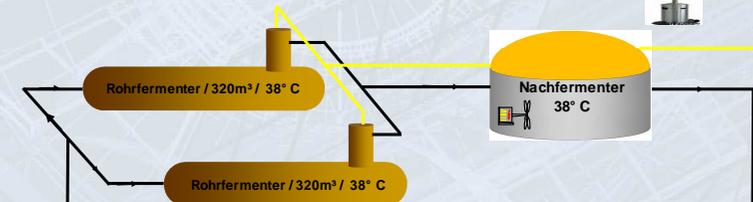


ENERGIEPRODUKTION aus Biogas mittels Kraft-Wärme-Kopplung

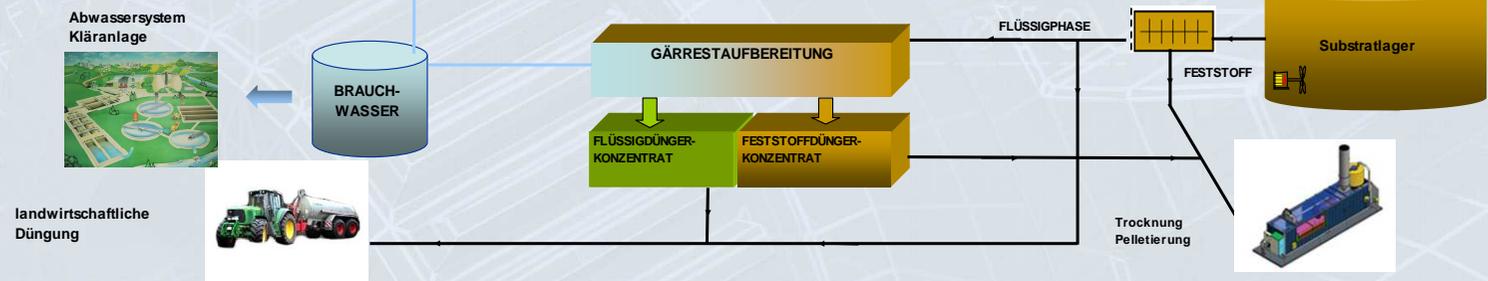


Gastrocknung
Entschwefelung

FERMENTATION - BIOGASPRODUKTION



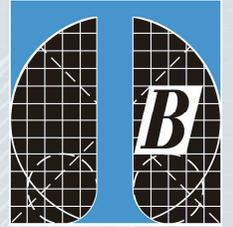
GÄRSUBSTRATVERWERTUNG mittels Mikrofiltration und 2-stufiger Umkehrosmose



Umwelttechnik



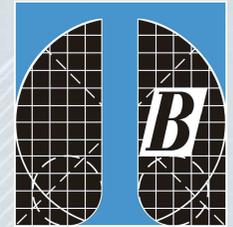
Ausgewählte Referenzen



Umwelttechnik



Trockenfermentation von organischen Abfällen



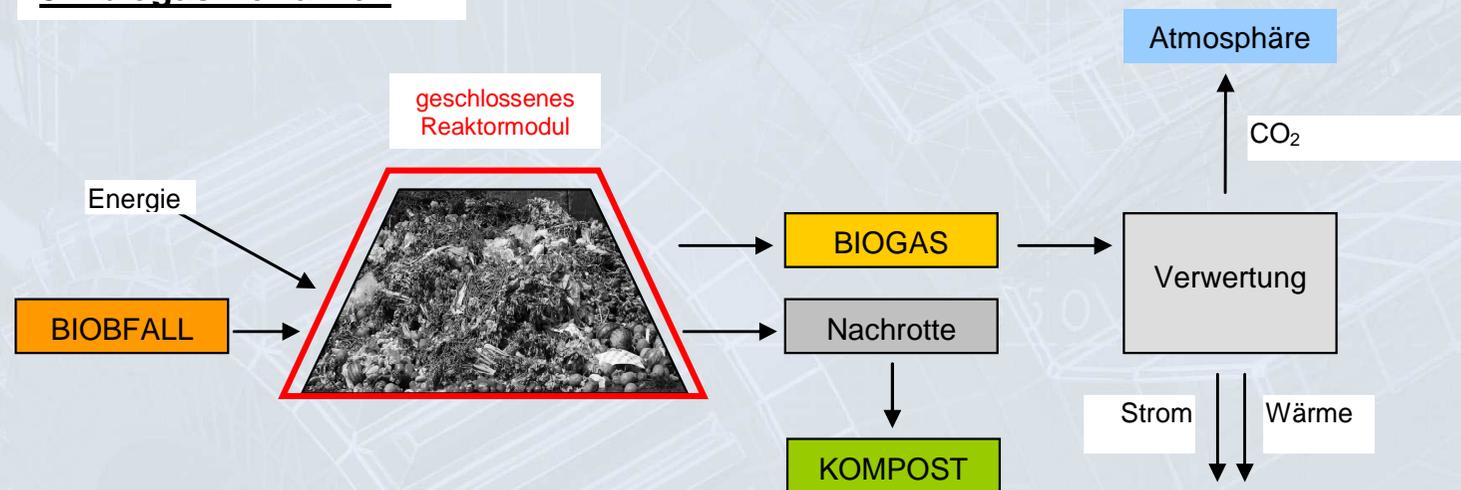
Systempartnerschaft mit:



MobiGas

PÖTTINGER ONE WORLD

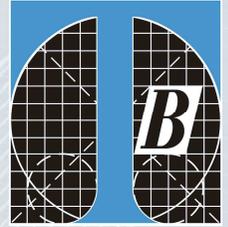
3A-biogas Verfahren



Umwelttechnik



Trockenfermentation von organischen Abfällen

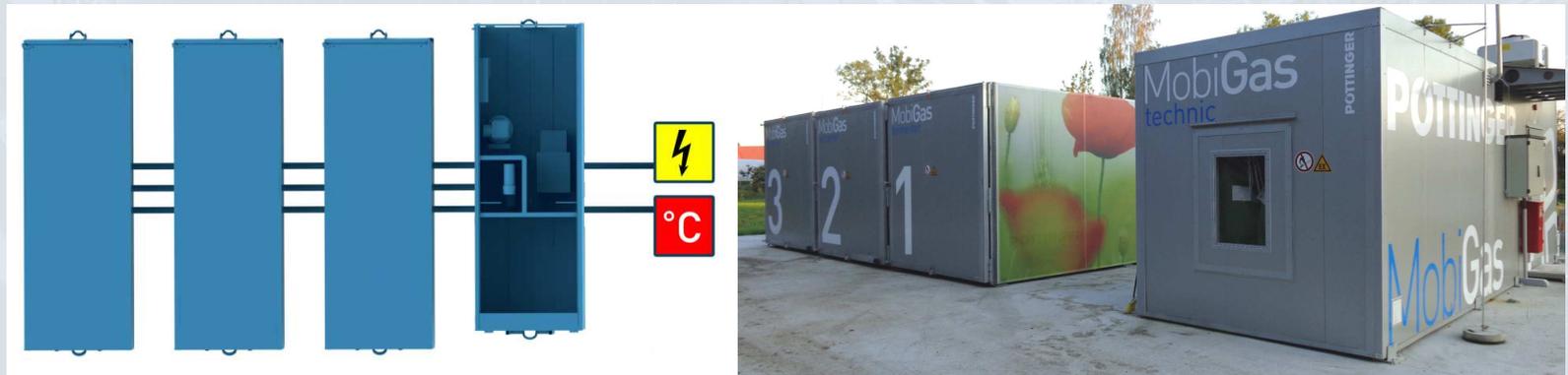


Fermenter

- Außenmaße: 8 x 3 x 3 m
- Innenmaße: 7,8 x 2,7 x 2,7 m
- Fassungsvermögen: ca. 58 m³
- 80 mm Isolierung
- Nahtlose Innenbeschichtung

Technik – Technikcontainer

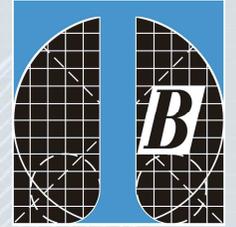
- Gasverteilstation
- BHKW (Kraft-Wärme-Kopplung)
- Biogasspeicher
- Perkolattank + Perkolatpumpen
- Biogas Analyse
- SPS-Steereinheit
- Luftkompressor, Ventilator
- Biofilter



MobiGas

PÖTTINGER ONE WORLD

Umwelttechnik



Trockenfermentation von organischen Abfällen
Ausgewählte Referenzen



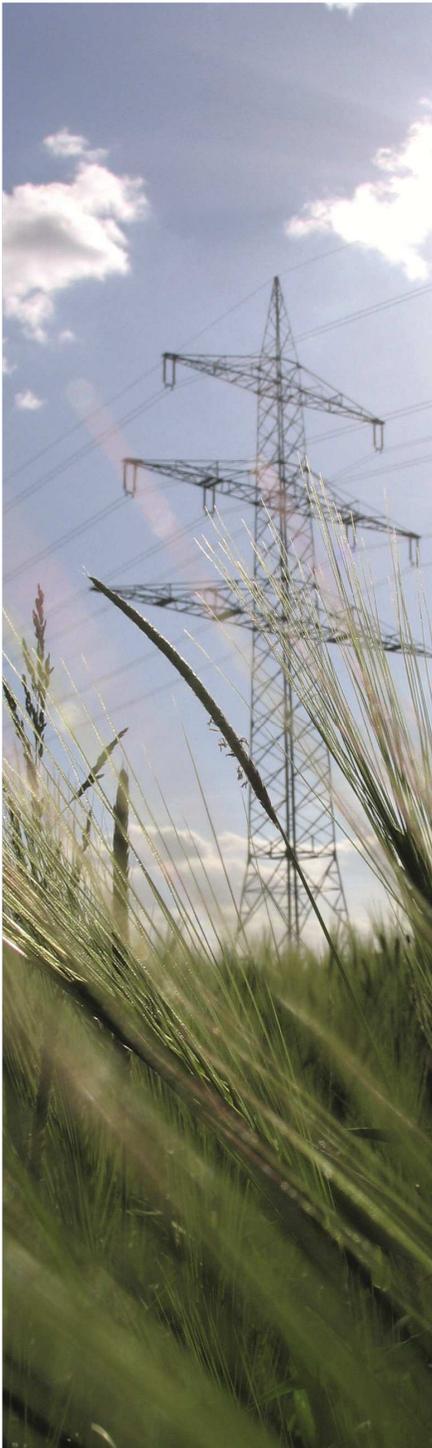
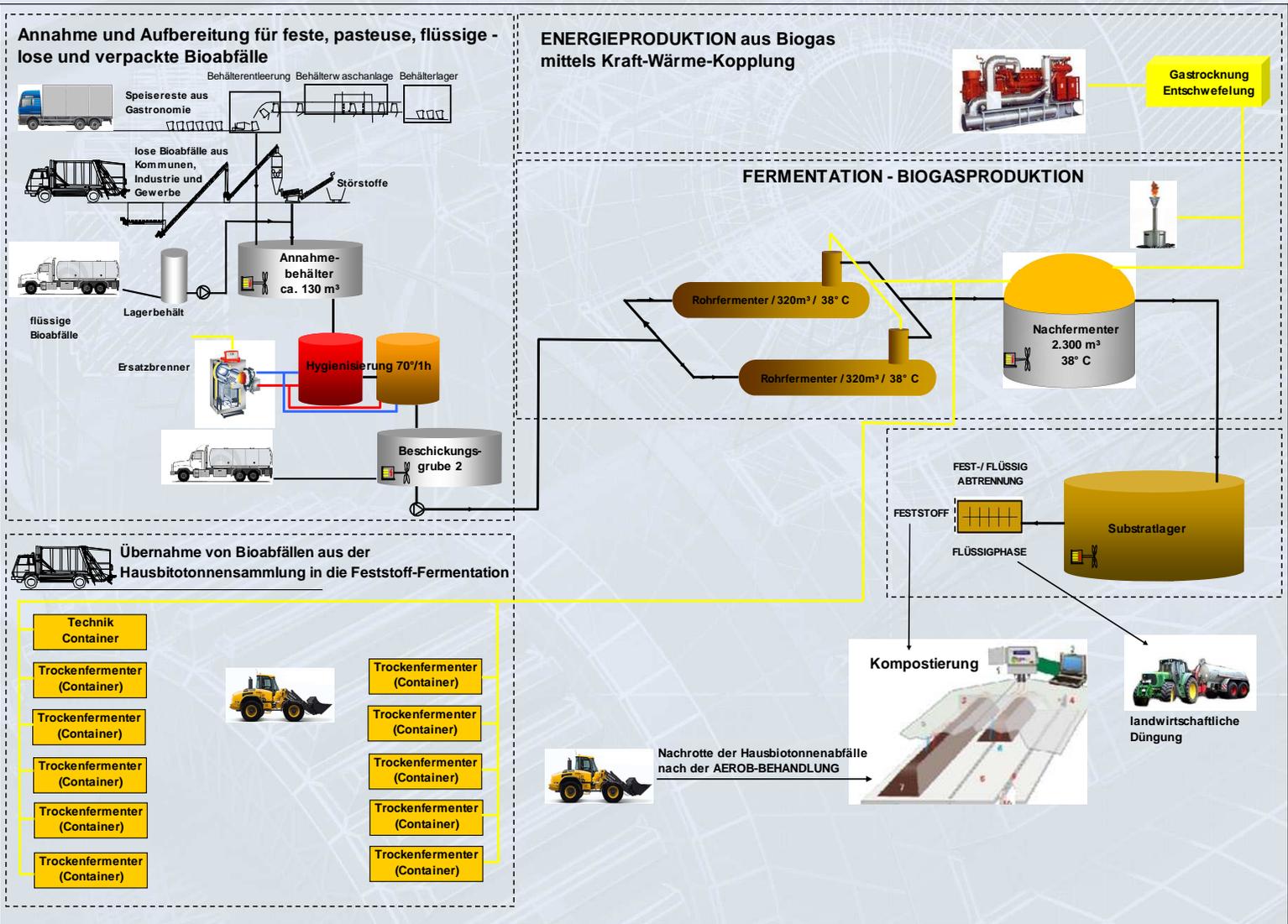
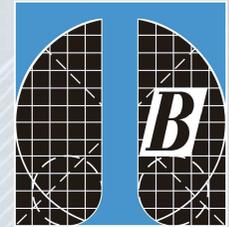
MobiGas

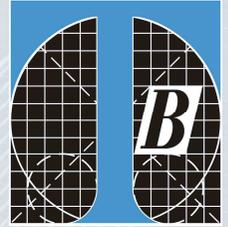
PÖTTINGER ONE WORLD 

Umwelttechnik



KONZEPT BIOABFALLVERWERTUNGSZENTRUM





Anlagendaten:

15.000 t/a Bioabfälle

- Hausbioabfälle
- Speisereste
- Alt Lebensmittel
- Markt abfälle
- org. Industrieabfälle
- Fette
- sonst. Org.

4,0 Mio. kWh/a Strom

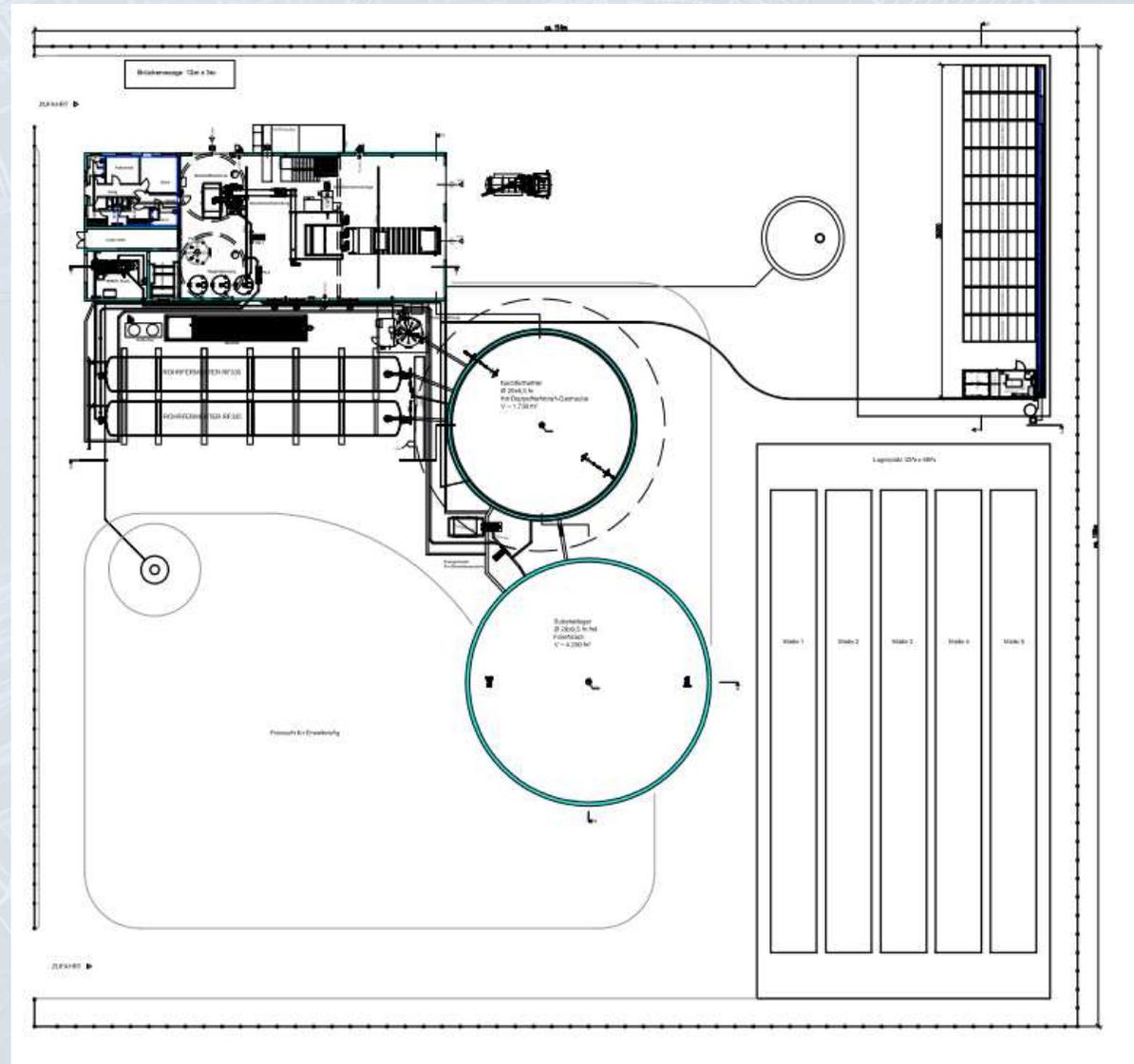
4,2 Mio. kWh/a Wärme

Investitionskosten

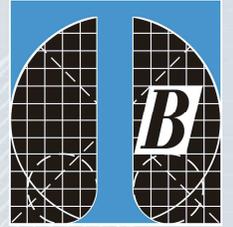
ca. Euro 7,0 Mio

Laufender Betrieb

ca. 0,6 Mio/a



Kontakt so erreichen Sie uns



BauerTech

Oberegging 24

A-3254 Bergland

Tel.: +43 (0) 7412/52295-0

Fax: +43 (0) 7412/52295-12

Email: office@bauertech.com

Web: www.bauertech.com



- A1 Exit Ybbs
- > B25 Richtung Wieselburg
- > Unmittelbar vor Ortstafel "Oberegging Ende" links abbiegen
- > Straßenverlauf folgen
- > Nach 300 Meter erste Abzweigung rechts